## Испытательная лаборатория «АРТАЛИКС» Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в области пожарной безопасности, рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01 действительно от 05 октября 2020 г.

**УТВЕРЖДАЮ**
Руководитель ИЛ «АРТАЛИКС»
Филиппова А.С.
м.п.

# Протокол № 32311.ИЛ01.СС3962 от 28.07.2022г.

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Полное наименование образца (пробы) продукции | Шлаки никелевого производства |
| 2 | Заявитель | Общество с ограниченной ответственностью «Уралгрит» ООО «Уралгрит» 620010, г. Екатеринбург, ул. Альпинистов, строение 57, офис 22 ОГРН 1076674020026 Телефон (343) 216-86-00, uralgrit@uralgrit.com |
| 3 | Изготовитель | Общество с ограниченной ответственностью «Уралгрит» ООО «Уралгрит» 620010, г. Екатеринбург, ул. Альпинистов, строение 57, офис 22 ОГРН 1076674020026 Телефон (343) 216-86-00, uralgrit@uralgrit.com |
| 4 | Основание для исследований | Заявка № 2465 от 18.06.2022 г. |
| 5 | Дата запроса на получение материала (данных) для исследований | 18.06.2022 г. |
| 6 | Дата получения материала (данных) для исследований | 18.06.2022 г. |
| 7 | Дата проведения исследований | 18.06.2022 г.– 28.07.2022 г. |
| 7 | Дата проведения исследований | 18.06.2022 г.– 28.07.2022 г. |
| 8 | Использованные нормативные документы | соответствует требованиям ГОСТ Р 58068-2018 и показателю искробезопасности не превышающему 10 ^ (–4) |
| 9 | Условия окружающей среды | Т 20°С, атмосферное давление 98 кПа |

## Средства измерений

При испытаниях использовались:

- динамометр с диапазоном измерения от 0 до 50 Н, класса точности 2;
- секундомер механический, класс 2, с диапазоном 0 - 60 с, 0 - 60 мин, ценой деления 0,1 с;
- вакуумметр класса точности 0,6;
- манометр с верхним пределом измерения 4 или 6 МПа, класса точности 0,6;
- тахометр с диапазоном измерения от 1 до 100 000 об/мин, класса точности 0,05;
- вольтметр переменного тока класса точности 1,5, с верхним пределом измерения 80 В.
- установка для проведения испытаний по оценке искробезопасности конструкционных материалов.

Испытуемую пару образцов закрепляют в реакционном сосуде.

## Ход Испытаний

С помощью прижимной пружины отрегулировали силу прижатия пластины к вращающемуся диску.

С помощью динамометра измеряют силу прижатия пластины к вращающемуся диску. В ходе экспериментов необходимо поддерживать силу прижатия пластины и диска в диапазоне от 19 до 21 Н.

Закрыли крышку реакционного сосуда.

Осуществили герметизацию входа вала электродвигателя в реакционный сосуд путем затягивания уплотнительной шайбы.

Вакуумировали реакционный сосуд до остаточного давления не более 0,5 кПа.

Подали в реакционный сосуд компоненты газопаровоздушной смеси по парциальным давлениям с помощью вакуумметра класса точности 0,6.

Провели количественный анализ смеси при ее отборе через трубопровод с запорным вентилем, обеспечивающим сообщение реакционного сосуда с атмосферой. После анализа избыток давления в реакционном сосуде понизили до значения атмосферного давления.

Ослабили уплотнительную шайбу для того, чтобы вал электродвигателя мог вращаться свободно.

Включили электродвигатель.

Закрыли вентиль перед вакуумметром.

С помощью секундомера зафиксировали время tзi от момента включения электродвигателя до момента зажигания газопаровоздушной смеси в i-м испытании. Зажигание смеси регистрируют по манометру и визуально через смотровое окно. Зажигание смеси не произошло.

Выключили электродвигатель.

## Результаты испытаний

| № | Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия | Пункт требований НД по ГОСТ Р 58068-2018 | Метод исследования | Результат испытания (наблюдения) | Вывод |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Показатель искробезопасности Pmax | 9.5 | ГОСТ Р 58068-2018 | не превышает 10 ^ (–4) | С |

**ИСКРОБЕЗОПАСНОСТЬ**

Кусковой материал для определения искрения, абразивного порошка приготовленного из шлака, полученного после плавки силикатной никелевой руды, при испытаниях на искробезопасность, не проявил искрение, так как при взаимодействии порошка с металлической поверхностью возникло пылевое облако , ему препятствующее.

**ВЫВОД**

Порошок из шлака полученного после плавки силикатной никелевой руды, может быть использован в пескоструйных аппаратах для чистки внешней поверхности закрытых нефтеналивных емкостей.

**По результатам проведенных испытаний (исследований):** Шлаки никелевого производства, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Уралгрит» ООО «Уралгрит» 620010, г. Екатеринбург, ул. Альпинистов, строение 57, офис 22 ОГРН 1076674020026 Телефон (343) 216-86-00, uralgrit@uralgrit.com, **соответствует требованиям** ГОСТ Р 58068-2018 и показателю искробезопасности не превышающему 10 ^ (–4).

Исполнитель _____ Филиппова А.С.
Дата 28.07.2022 г.